



KRC

SISTEMA DI TRASPORTO AUTOMATICO PER RASTRELLIERE KOMA RACK COMMANDER

Il KOMA Rack Commander è un sistema di trasporto carrelli completamente automatizzato, progettato per spostare rastrelliere cariche di prodotto in modo fluido e affidabile attraverso una o più installazioni KOMA. Che si tratti di lievitazione, surgelazione rapida o transizioni di stoccaggio, il KRC garantisce un flusso di prodotto costante e programmato — riducendo il lavoro manuale e mantenendo una qualità uniforme.

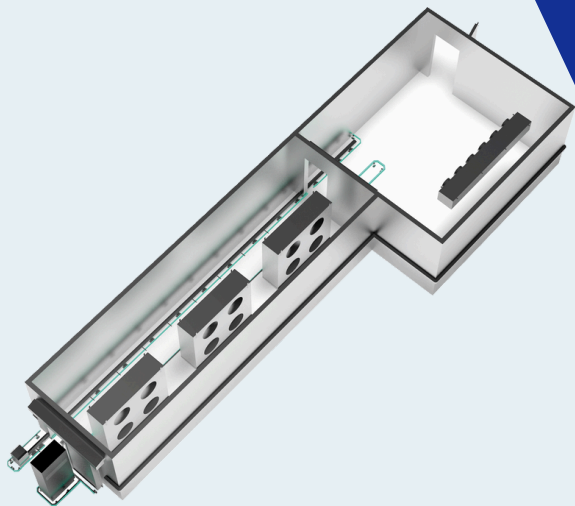
Sistema di guida automatizzato e controllo intelligente

Progettato internamente e personalizzato per adattarsi al processo produttivo di ogni cliente, il KRC è l'unico sistema sul mercato privo di catene. Un robusto motore elettrico montato esternamente aziona un albero trapezoidale che guida ganci orientabili attraverso profili in acciaio inox. I ganci agganciano automaticamente le rastrelliere, le trasportano e le riposizionano in base a cicli preprogrammati.

Il sistema è controllato da un'interfaccia PLC intelligente con sensori di frequenza e prossimità integrati. Un display touchscreen consente un funzionamento intuitivo, l'inserimento dei cicli e aggiornamenti in tempo reale.

I TUOI VANTAGGI:

- **Gestione uniforme dei prodotti:** Le rastrelliere si muovono a intervalli regolari per garantire una qualità costante.
- **Minimo lavoro, massima efficienza:** Gli operatori devono solo posizionare i carrelli; il trasporto è completamente automatico.
- **Risparmio energetico:** Le porte scorrevoli elettroniche riducono la dispersione di freddo; nei tunnel, solo una porta si apre alla volta.
- **Sicurezza integrata:** Pulsanti di emergenza, segnaletica, monitoraggio della coppia e cicli anti-congelamento assicurano un funzionamento sicuro.



IL KRC TRASFORMA I FLUSSI PRODUTTIVI COMPLESSI IN UN PROCESSO COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATO

SPECIFICHE TECNICHE

KOMA RACK COMMANDER (KRC)

ESEMPIO DI FUNZIONAMENTO:

- 1. Lievitazione (CDS/GR):** I carrelli vengono trasportati automaticamente nella cella di lievitazione per un ciclo di 60 minuti.
- 2. Surgelazione rapida (IBF):** Dopo la lievitazione, i carrelli entrano nella surgelatrice per 40 minuti fino a una temperatura interna di -7°C.
- 3. Stoccaggio (RDV):** I carrelli vengono spostati a una stazione di attracco in attesa di rimozione manuale o ulteriore lavorazione.

COMPONENTI DEL SISTEMA:

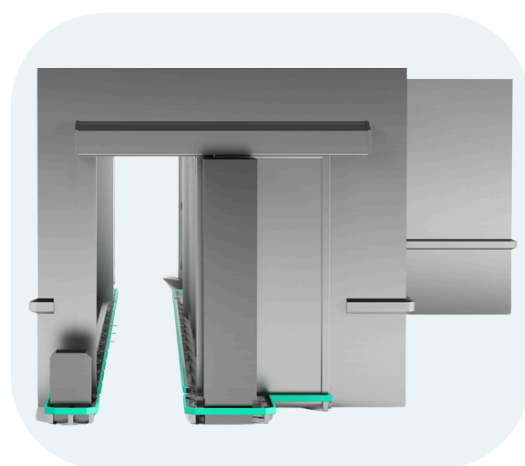
- **Gruppo motore esterno:** Tutti i componenti critici, incluso il motore, sono montati esternamente per una facile manutenzione.
- **Attracco automatico:** Assicura il posizionamento corretto senza intervento manuale.
- **Movimento fluido e sicuro:** I carrelli scorrono su guide laterali e vengono spostati da ganci a molla con sistemi di feedback intelligenti.
- **Rilevamento in tempo reale:** Segnali ottici e acustici indicano la disponibilità delle posizioni; i sensori garantiscono precisione.

MISURE DI SICUREZZA:

- Pulsanti di arresto d'emergenza a ogni ingresso e uscita
- Interruttori OFF separati su pannelli di controllo
- Segnaletica di avvertimento visiva
- Monitoraggio della coppia per rilevare ostacoli
- Kit di ricambi incluso per una manutenzione rapida

TECNOLOGIA AVANZATA

- **Display intuitivo** per una facile programmazione.
- **Rilevamento e posizionamento intelligenti** per un funzionamento senza errori.
- **Componenti laterali** per un pavimento libero e una pulizia agevole.



KOMA Italia

Via Zamenhof 110

36100 Vicenza

Italia

T +39 0444 913110

info@koma-italy.com

www.koma.it

