



KRC

SLIMME AUTOMATISERING, MINIMALE ARBEID AUTOMATISCH TROLLEYTRANSPORTSISTEEM

De KOMA Rack Commander is een volledig geautomatiseerd trolleytransportsysteem dat met producten gevulde trolleys soepel en betrouwbaar verplaatst door één of meerdere KOMA-installaties. Of het nu gaat om rijzen, shockvriezen of opslagovergangen, de KRC zorgt voor een constante, geprogrammeerde productstroom — met minimale arbeid en consistente productkwaliteit.

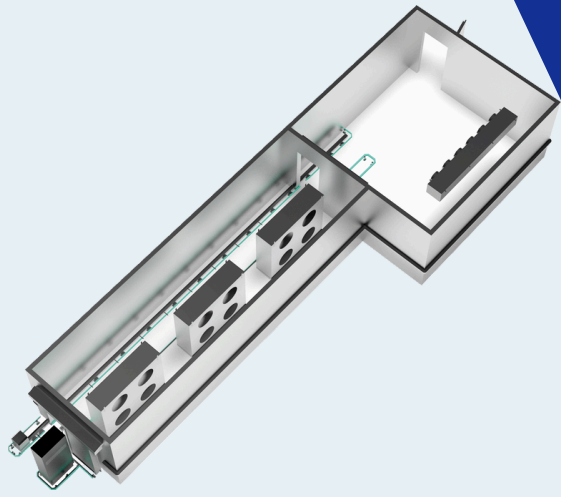
Automatische aandrijving en intelligente besturing

De KRC is in eigen huis ontwikkeld en afgestemd op het specifieke productieproces van elk type klant. Het is het enige kettingvrije systeem op de markt. Een robuuste, extern gemonteerde elektromotor drijft een trapeziumvormige as aan, die draaibare haken door roestvrijstalen geleiders leidt. Deze haken pakken automatisch de trolley's op, verplaatsen ze en herpositioneren ze binnen de installatie op basis van vooraf ingestelde productcycli.

De besturing verloopt via een intelligente PLC-interface met geïntegreerde frequentie- en nabijheidssensoren. Een gebruiksvriendelijk touchscreen maakt intuïtieve bediening, invoer van productinstellingen en realtime statusupdates mogelijk.

UW VOORDELEN:

- **Consistente productstroom:** Trolleys bewegen op vaste intervallen door de installatie, wat zorgt voor gelijke verwerkingstijden en een constante productkwaliteit.
- **Minimale arbeid, maximale efficiëntie:** Operators hoeven alleen de trolleys te plaatsen; transport is volledig automatisch.
- **Energiezuinig:** Elektronisch gestuurde schuifdeuren beperken koudeverlies. In tunnelsystemen opent slechts één deur tegelijk voor optimale isolatie.
- **Ingebouwde veiligheid:** Noodstopknoppen, signalering, koppelbewaking en anti-vriescycli waarborgen een veilig gebruik.



DE KRC MAAKT VAN COMPLEXE PRODUCTIESTROMEN EEN NAADLOOS EN VOLLEDIG GEAUTOMATISEERD PROCES

SPECIFICATIES

KOMA RACK COMMANDER (KRC)

VOORBEELD VAN GEBRUIK & PROCES:

- 1. Rijden (CDS/GR):** De trolleys worden automatisch door de rijkast geleid volgens de ingestelde tijdsyclus.
- 2. Blast freezing (IBF/KTT):** Na het rijden gaan de trolleys door naar de blast freezer om tot een kerntemperatuur van -7°C te komen.
- 3. Opslag (RDV):** Trolleys worden naar een dockingstation verplaatst en wachten daar op manuele verwijdering of verdere verwerking.

SYSTEMCOMPONENTEN:

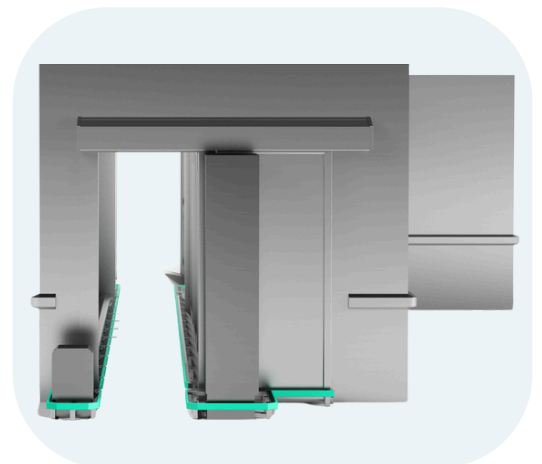
- **Externe aandrijving:** Alle essentiële componenten, waaronder de motor, zijn buiten de installatie geplaatst voor optimale toegang en eenvoudig onderhoud.
- **Automatisch docken:** Zorgt voor correcte positionering van trolley's zonder handmatige ingreep.
- **Vloeiende en veilige beweging:** Trolleys worden verplaatst via zijrails met veerondersteunde haken, aangestuurd door een intelligent terugkoppelingssysteem.
- **Realtime detectie en feedback:** Optische en akoestische signalen geven de status van posities aan, terwijl geïntegreerde sensoren in de geleiders zorgen voor precieze detectie.

VEILIGHEIDSMATREGELEN:

- Noodstopknoppen bij alle in- en uitgangen
- Aparte OFF-schakelaars op bedieningspanelen
- Visuele waarschuwingssignalen bij deuren
- Koppelbewaking via frequentieomvormers
- Reserveonderdelenpakket inbegrepen voor snelle service

GEAVANCEERDE TECHNOLOGIE

- **Gebruiksvriendelijk display** voor eenvoudige programmering van productspecifieke transportcycli op basis van type en formaat.
- **Slimme detectie en positionering** zorgen voor het nauwkeurig volgen van de trolley's en foutloze werking gedurende het hele proces.
- Aan de zijkant gemonteerde componenten houden de vloer vrij en bieden **gemakkelijke toegang voor reiniging en onderhoud**.



KOMA

Energieweg 2

6045 JE Roermond

Nederland

T +31 (0)475 474 700

info@koma.com

www.koma.com

