



KRC

AUTOMATISATION INTELLIGENTE, TRAVAIL MINIMAL SYSTÈME AUTOMATISÉ DE TRANSPORT DE CHARIOTS

Le KOMA Rack Commander est un système de transport de chariots entièrement automatisé, conçu pour déplacer les racks chargés de produits de manière fluide et fiable à travers une ou plusieurs installations KOMA. Qu'il s'agisse de fermentation, de surgélation ou de stockage, le KRC assure un flux de produits constant et programmé – réduisant la main-d'œuvre manuelle et garantissant une qualité constante.

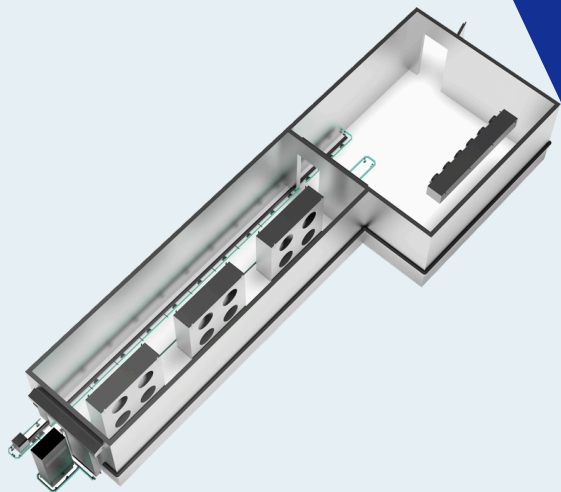
Entraînement automatisé et contrôle intelligent

Développé en interne et adapté à chaque processus de production spécifique, le KRC est le seul système sans chaîne sur le marché. Un moteur électrique robuste, monté à l'extérieur, entraîne un arbre trapézoïdal qui guide des crochets pivotants à travers des profils en acier inoxydable. Ces crochets saisissent, déplacent et repositionnent automatiquement les racks à l'intérieur de l'installation, en fonction des cycles produits préprogrammés.

Le système de transport KRC est contrôlé par une interface PLC intelligente, intégrant capteurs de fréquence et de proximité. Un écran tactile offre une utilisation intuitive, la saisie des programmes produits et l'affichage de l'état en temps réel.

VOS AVANTAGES :

- **Manipulation constante des produits :** Les chariots circulent à intervalles réguliers, assurant des temps de traitement identiques et une qualité uniforme.
- **Moins de main-d'œuvre, plus d'efficacité :** Les opérateurs n'ont qu'à positionner les chariots, le transport est entièrement automatisé.
- **Économie d'énergie :** Des portes coulissantes à commande électronique réduisent les pertes de froid lors du chargement et du déchargement. En configuration tunnel, une seule porte s'ouvre à la fois pour une isolation optimale.
- **Sécurité intégrée :** Boutons d'arrêt d'urgence, signalisation de sécurité, surveillance du couple et cycles anti-gel garantissent un fonctionnement sûr et fiable.



LE KRC TRANSFORME LES FLUX DE PRODUCTION COMPLEXES EN UN PROCESSUS ENTIÈREMENT AUTOMATISÉ ET FLUIDE

SPÉCIFICATIONS

KOMA RACK COMMANDER (KRC)

EXEMPLE DE FONCTIONNEMENT ET DE PROCESSUS :

- 1. Fermentation (CDS/GR) :** les chariots sont automatiquement transportés dans la chambre de pousse pendant un cycle souhaité.
- 2. Surgélation (IBF/KTT) :** après la fermentation, les chariots entrent dans le surgélateur pour un cycle souhaités, atteignant une température centrale de -7 °C.
- 3. Stockage (RDV) :** Les chariots sont déplacés vers une station d'amarrage en attendant un retrait manuel ou un traitement ultérieur.

COMPOSANTS DU SYSTÈME :

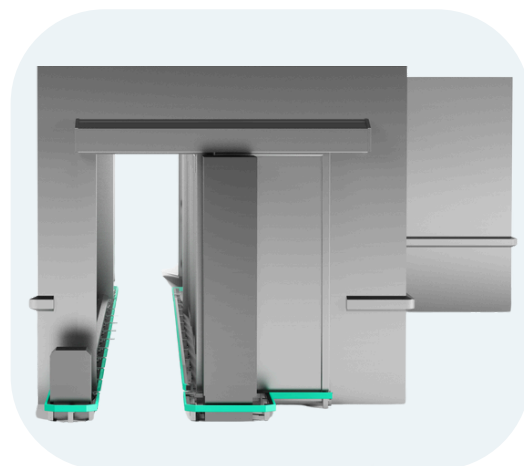
- **Entraînement externe :** Tous les composants essentiels, y compris le moteur, sont montés à l'extérieur pour un accès simple lors de la maintenance.
- **Amarrage automatique :** Garantit un positionnement précis sans intervention manuelle.
- **Déplacement fluide et sécurisé :** Les chariots glissent sur des rails latéraux grâce à des crochets à ressort et un système de retour intelligent.
- **Détection et retour en temps réel :** Signaux optiques et acoustiques pour indiquer les positions ; capteurs intégrés garantissant une précision maximale.

MESURES DE SÉCURITÉ :

- Boutons d'arrêt d'urgence à toutes les entrées et sorties
- Interrupteurs séparés sur les panneaux de commande
- Signalisation visuelle aux passages de porte
- Surveillance du couple pour détecter les obstacles
- Kit de pièces de rechange inclus pour une maintenance rapide

TECHNOLOGIE AVANCÉE

- **Écran convivial pour la programmation simple** des cycles de transport spécifiques aux produits, selon leur type et leur format.
- **Détection et positionnement intelligents** garantissent un suivi précis des chariots et un fonctionnement sans erreur tout au long du processus.
- Composants montés sur les côtés gardent le sol dégagé et permettent un **accès facile pour le nettoyage et la maintenance.**



KOMA France

Zone Industrielle B CS

10449-59474 Seclin Cedex

France

T +44 (0) 1491 877 594

info@koma.com

www.koma.com

