



# CO<sub>2</sub>-Booster

Installazione CO<sub>2</sub> su misura, specificamente per il tuo panificio

Scegli il KOMA CO<sub>2</sub> Booster e investi in un futuro sostenibile ed efficiente. Questo potente sistema a CO<sub>2</sub> è progettato appositamente per panifici con carichi fortemente variabili ed è ideale per celle di stoccaggio, armadi di lievitazione e congelatori rapidi. Ogni CO<sub>2</sub> Booster è progettato su misura per soddisfare pienamente le tue esigenze specifiche e viene realizzato nel nostro stabilimento nei Paesi Bassi. Questo garantisce un funzionamento affidabile e continuo, anche in caso di guasti imprevisti.

## CARATTERISTICHE:

- Impatto ambientale minimo grazie al refrigerante **CO<sub>2</sub>**
- Progettato specificamente per applicazioni di panificazione (carico variabile)
- Risparmio fino al **30% sui costi energetici**
- Nessuna restrizione F-Gas o PFAS
- Funzionamento affidabile in tutte le condizioni grazie al **controllo avanzato della capacità**
- Versatilità senza pari: raffreddamento, congelamento e congelamento profondo o rapido fino a **3 livelli di temperatura simultaneamente**
- Telaio in acciaio sviluppato internamente e componenti di alta qualità
- Assemblaggio in container (opzionale)
- Recupero di calore (opzionale)
- Modulo acqua refrigerata per climatizzazione / acqua di processo (opzionale)



## MODELLI DISPONIBILI

Dimensione telaio	da 2+2 a 6+6
Numero di compressori MT	2-6
Numero di compressori LT	1-6
Capacità max. MT (kW)* Capacità max. LT (kW)*	ca. 400 ca. 250
Capacità ricevitore di liquido	min. 90 L, max. 2x450 L

\*Tutte le capacità sono calcolate a -5 °C MT, -25 °C LT e 36 °C di temperatura di uscita del gas cooler.

SPECIFICHE TECNICHE	
Tensione	400V-3-50HZ
Peso	1.500 - 4.500 kg
Dimensioni (LxPxA)	min. 3350x1200x2400 (2+2) max. 5570x1200x2400 (6+6)
Connessione aspirazione	max. 2 1/8" (54 mm)
Connessione liquido	max. 1 5/8" (42 mm)
Tecnologica	CO <sub>2</sub> transcritico con capacità dinamica
Refrigerante	R744 (CO <sub>2</sub> )
Tubazioni	K65 (rame rinforzato)
Controller	Danfoss/Carel

## CAMPO DI APPLICAZIONE:

- Raffreddamento: -5 °C, 6-160 kW
- CDS/REC: 15-250 kW
- Congelamento: -25 °C, 15-250 kW
- Congelamento rapido: -40 °C, 12-160 kW

## DOTAZIONE STANDARD:

- Assemblato su telaio
- Quadro di controllo
- Configurazione compressori da 1+2 fino a 6+6
- Regolatori di capacità sui compressori principali
- Scambiatore di calore sul gas di aspirazione per una maggiore efficienza
- Rilevamento CO<sub>2</sub>
- Protezione da sovrappressione

## PRESSIONI DI PROGETTO:

- Alta pressione: 120 bar
- Ricevitore: 60 bar
- Pressione di aspirazione MT: 45 bar
- Pressione di aspirazione LT: 30 bar

## OPZIONI:

- Modulo di recupero di calore con bypass a tre vie
- Kit contatore di energia
- Container (locale macchine plug & play) per installazione esterna
- Gas cooler silenziato
- Modulo acqua refrigerata

Test approfonditi in fabbrica garantiscono una rapida messa in servizio degli impianti di pressione ed elettrici  
Documentazione e manuali conformi ai requisiti di legge  
Marcatura CE secondo la normativa UE PED 2014/68/UE

## KOMA Italia

Via Zamenhof 110  
36100 Vicenza  
Italia

T +39 0444 913110  
info@koma-italy.com  
www.koma.it

