



# CO<sub>2</sub>-Booster

Instalación de CO<sub>2</sub> a medida, específicamente para su panadería

Elija el KOMA CO<sub>2</sub> Booster e invierta en un futuro sostenible y eficiente. Este potente sistema de CO<sub>2</sub> ha sido diseñado específicamente para panaderías con cargas altamente fluctuantes y es ideal para cámaras de almacenamiento, armarios de fermentación y congeladores rápidos. Cada CO<sub>2</sub> Booster se diseña a medida para satisfacer plenamente sus requisitos específicos y se fabrica en nuestra planta de los Países Bajos. Esto garantiza un funcionamiento fiable y continuo, incluso en caso de fallos inesperados.

## CARACTERÍSTICAS:

- Impacto medioambiental mínimo gracias al refrigerante **CO<sub>2</sub>**
- Diseñado específicamente para aplicaciones de panadería (carga fluctuante)
- Ahorro de hasta un **30 % en costes energéticos**
- Sin restricciones de F-Gas ni PFAS
- Funcionamiento fiable en todas las condiciones gracias al **control avanzado de capacidad**
- Versatilidad inigualable: refrigeración, congelación y congelación profunda o rápida hasta **3 niveles de temperatura simultáneamente**
- Bastidor de acero desarrollado internamente y componentes de alta calidad
- Montaje en contenedor (opcional)
- Recuperación de calor (opcional)
- Módulo de agua fría para climatización / agua de proceso (opcional)



## MODELOS DISPONIBLES

Tamaño de bastidor	de 2+2 a 6+6
Número de compresores MT	2-6
Número de compresores LT	1-6
Capacidad máx. MT*	aprox. 400
Capacidad máx. LT*	aprox. 250
Capacidad del receptor de líquido	mín. 90 L, máx. 2x450 L

\*Todas las capacidades se calculan a -5 °C MT, -25 °C LT y 36 °C de temperatura de salida del gas cooler.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tensión	400V-3-50HZ
Peso	1.500 - 4.500 kg
Dimensiones (LxAxH)	mín. 3350x1200x2400 (2+2) máx. 5570x1200x2400 (6+6)
Conexión de aspiración	máx. 2 1/8" (54 mm)
Conexión de líquido	máx. 1 5/8" (42 mm)
Tecnología	CO <sub>2</sub> transcrítico con capacidad dinámica
Refrigerante	R744 (CO <sub>2</sub> )
Tuberías	K65 (cobre reforzado)
Controlador	Danfoss/Carel

## RANGO DE APLICACIÓN:

- Refrigeración: -5 °C, 6-160 kW
- CDS/REC: 15-250 kW
- Congelación: -25 °C, 15-250 kW
- Congelación rápida: -40 °C, 12-160 kW

## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

- Montado sobre bastidor
- Cuadro de control
- Configuración de compresores de 1+2 hasta 6+6
- Reguladores de capacidad en los compresores principales
- Intercambiador de calor en la línea de aspiración para mayor eficiencia
- Detección de CO<sub>2</sub>
- Protección contra sobrepresión

## PRESIONES DE DISEÑO:

- Alta presión: 120 bar
- Recipiente: 60 bar
- Presión de aspiración MT: 45 bar
- Presión de aspiración LT: 30 bar

## OPCIONES:

- Módulo de recuperación de calor con bypass de tres vías
- Kit de contador de energía
- Contenedor (sala de máquinas "plug & play") para instalación exterior
- Gas cooler silencioso
- Módulo de agua fría

Pruebas exhaustivas en fábrica que garantizan una rápida puesta en marcha de las instalaciones de presión y eléctricas Documentación y manuales conformes con los requisitos legales

Marcado CE conforme al reglamento de la UE PED 2014/68/UE

## KOMA SPAIN

C/MOTORS, 149 NAVE 5

08038 BARCELONA

ESPAÑA

T +34 932 23 29 00

info@koma-spain.es

www.koma-spain.es

