



CO₂-Booster

Instalación de CO₂ a medida, específicamente para su panadería

Elija el KOMA CO₂ Booster e invierta en un futuro sostenible y eficiente. Este potente sistema de CO₂ ha sido diseñado específicamente para panaderías con cargas altamente fluctuantes y es ideal para cámaras de almacenamiento, armarios de fermentación y congeladores rápidos. Cada CO₂ Booster se diseña a medida para satisfacer plenamente sus requisitos específicos y se fabrica en nuestra planta de los Países Bajos. Esto garantiza un funcionamiento fiable y continuo, incluso en caso de fallos inesperados.

CARACTERÍSTICAS:

- Impacto medioambiental mínimo gracias al refrigerante **CO₂**
- Diseñado específicamente para aplicaciones de panadería (carga fluctuante)
- Ahorro de hasta un **30 % en costes energéticos**
- Sin restricciones de F-Gas ni PFAS
- Funcionamiento fiable en todas las condiciones gracias al **control avanzado de capacidad**
- Versatilidad inigualable: refrigeración, congelación y congelación profunda o rápida hasta **3 niveles de temperatura simultáneamente**
- Bastidor de acero desarrollado internamente y componentes de alta calidad
- Montaje en contenedor (opcional)
- Recuperación de calor (opcional)
- Módulo de agua fría para climatización / agua de proceso (opcional)



MODELOS DISPONIBLES

Tamaño de bastidor	de 2+2 a 6+6
Número de compresores MT	2-6
Número de compresores LT	1-6
Capacidad máx. MT* Capacidad máx. LT*	aprox. 400 aprox. 250
Capacidad del receptor de líquido	mín. 90 L, máx. 2x450 L

*Todas las capacidades se calculan a -5 °C MT, -25 °C LT y 36 °C de temperatura de salida del gas cooler.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Tensión	400V-3-50HZ
Peso	1.500 - 4.500 kg
Dimensiones (LxAxH)	mín. 3350x1200x2400 (2+2) máx. 5570x1200x2400 (6+6)
Conexión de aspiración	máx. 2 1/8" (54 mm)
Conexión de líquido	máx. 1 5/8" (42 mm)
Tecnología	CO ₂ transcrito con capacidad dinámica
Refrigerante	R744 (CO ₂)
Tuberías	K65 (cobre reforzado)
Controlador	Danfoss/Carel

RANGO DE APLICACIÓN:

- Refrigeración: -5 °C, 6–160 kW
- CDS/REC: 15–250 kW
- Congelación: -25 °C, 15–250 kW
- Congelación rápida: -40 °C, 12–160 kW

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

- Montado sobre bastidor
- Cuadro de control
- Configuración de compresores de 1+2 hasta 6+6
- Reguladores de capacidad en los compresores principales
- Intercambiador de calor en la línea de aspiración para mayor eficiencia
- Detección de CO₂
- Protección contra sobrepresión

PRESIONES DE DISEÑO:

- Alta presión: 120 bar
- Recipiente: 60 bar
- Presión de aspiración MT: 45 bar
- Presión de aspiración LT: 30 bar

OPCIONES:

- Módulo de recuperación de calor con bypass de tres vías
- Kit de contador de energía
- Contenedor (sala de máquinas "plug & play") para instalación exterior
- Gas cooler silencioso
- Módulo de agua fría

Pruebas exhaustivas en fábrica que garantizan una rápida puesta en marcha de las instalaciones de presión y eléctricas
Documentación y manuales conformes con los requisitos legales
Marcado CE conforme al reglamento de la UE PED 2014/68/UE

KOMA SPAIN

C/MOTORS, 149 NAVE 5
08038 BARCELONA
ESPAÑA

T +34 932 23 29 00
info@koma-spain.es
www.koma-spain.es

