

CO₂-Booster

Maßgeschneiderte CO₂-Anlage, speziell für Ihre Bäckerei

Wählen Sie den KOMA CO₂-Booster und investieren Sie in eine nachhaltige und effiziente Zukunft. Diese leistungsstarke CO₂-Anlage wurde speziell für Bäckereien mit stark schwankenden Lasten entwickelt und ist ideal für Lagerräume, Gärschränke und Schnellfroster geeignet. Jeder CO₂-Booster wird maßgeschneidert, um Ihre spezifischen Anforderungen vollständig zu erfüllen, und in unserer niederländischen Fabrik produziert. Dies gewährleistet einen zuverlässigen und kontinuierlichen Betrieb.

MERKMALE:

- Minimale Umweltbelastung dank **CO₂-Kältemittel**
- Speziell **für Bäckereianwendungen** (wechselnde Belastung)
- Bis zu **30 % Energiekosten** sparen
- Förderfähig im Rahmen von Subventionsprogrammen
- **Keine F-Gas- und PFAS-Beschränkungen**
- Zuverlässiger Betrieb unter allen Bedingungen durch **erweiterte Kapazitätskontrolle**
- Unübertroffene Vielseitigkeit: gleichzeitiges Kühlen, Gefrieren und Schockgefrieren bei bis zu **3 Temperaturstufen**
- Selbst entwickelter Stahlrahmen und **hochwertige Komponenten**
- Montage im Container (optional)
- Wärmerückgewinnung (optional)
- Kaltwassерmodul für Klimatisierung/Prozesswasser (optional)



VERFÜGBARE MODELLE:

Rahmengröße	2+2 t/m 6+6
Anzahl der MT-Kompressoren	2-6
Anzahl der LT-Kompressoren	1-6
Max. Kapazität MT (kW)*	ca. 400
Max. Kapazität LT (kW)*	ca. 250
Flüssigkeitsbehälterinhalt (min. 90L)	max. 2x450L

*Alle Kapazitäten sind bei -5°C MT, -25°C LT und 36°C Gaskühler-Austrittstemperatur berechnet.

EINSATZBEREICH:

- Kühlen: -5°C, 6-160 kW
- Gärunterbrechung/Gärverzögerung: 15-250 kW
- Gefrieren: -25°C, 15-250 kW
- Schockgefrieren: -40°C, 12-160 kW

STANDARDAUSSTATTUNG:

- Auf Rahmen montiert
- Installationssteuerkasten
- Von 1+2 bis 6+6 Kompressorkonfiguration
- Kapazitätsregler an den Hauptkompressoren
- Sauggaswärmetauscher für erhöhte Effizienz
- CO₂-Erkennung
- Überdruckschutz

AUSLEGUNGSDRUCK:

- Hochdruck: 120 bar
- Sammler: 60 bar
- MT-Saugdruck: 45 bar
- LT-Saugdruck: 30 bar

OPTIONEN:

- Wärmerückgewinnungsmodul mit Dreiwege-Bypass
- Energiemessgerät-Kit
- Container (Plug & Play Maschinenraum) zur Außenanwendung
- Geräuscharmer Gaskühler
- Kaltwassermodul

Umfangreiche Werktests gewährleisten eine schnelle Inbetriebnahme sowohl der Druck- als auch der Elektroinstallationen.

Dokumentation und Handbücher erfüllen die gesetzlichen Anforderungen.

CE-Kennzeichnung gemäß EU-Verordnung PED 2014/68/EU.

Technische Spezifikationen:

Spannung	400V-3-50HZ
Gewicht	1.500 - 4.500 kg
Abmessungen (LxBxH)	min. 3350x1200x2400 (2+2) max. 5570x1200x2400 (6+6)
Sauganschluss	max. 2 1/8" (54 mm)
Flüssigkeitsanschluss	max. 1 1/8" (42 mm)
Technologie	CO ₂ transkritisch mit dynamischer Kapazität
Kältemittel	R744 (CO ₂)
Kälteleitung	K65 (verstärktes Kupfer)
Regler	Danfoss/Carel

KOMA

Energieweg 2

6045 JE Roermond

Die Niederlande

T +31 (0)475 474 700

info@koma.com

www.koma.com

